

CERTIFICATION : EN 12492

## ACCESSOIRES

3  
YEARS  
GARANTIE10  
YEARS  
SHELVE LIFE

REF. : NCAS5210



Visières de protection ref. : NCAS2015 / NCAS2009



Écran de protection ref. : NCAS3015 / NCAS3009



Coques antibruit + adaptateurs ref. : NCAS8200

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Coque externe : PP Polypropylène
- Calotte interne : HD Polystyrène
- Bandeau tour de tête : PA - Nylon souffle
- Taille : Universelle - Réglable de 51 à 62 cm
- Masse : 420 g

Couleurs disponibles :  
NCAS5201 : Blanc / NCAS5203 : Orange  
NCAS5210 : Noir / NCAS5204 : Rouge

## ACCESSOIRES

- NCAS2015 : Visière de protection transparente
- NCAS2009 : Visière de protection fumé
- NCAS3015 : Écran de protection transparent
- NCAS3009 : Écran de protection fumé
- NCAS8200 : Coques antibruit + adaptateurs
- NCAS3000 : Adaptateurs coques antibruit

## DESCRIPTION



Ventilation maximale grâce aux ouvertures d'aération. Les ouvertures d'aération et la trame de la coque intérieure garantissent une respirabilité efficace.



Le système de réglage innovant et exclusif Up & Down garantit un serrage précis et confortable qui épouse la forme de la zone nucale. Une molette centrale et deux ailettes latérales permettent de régler le casque non seulement en largeur mais également en hauteur et en inclinaison.



Tissu de haute technologie qui offre un confort maximal et qui sèche très rapidement, en favorisant la diffusion et la dispersion de l'humidité vers l'extérieur et donnant une agréable sensation de fraîcheur sur votre tête.



Le traitement Sanitized® agit comme un déodorant interne qui prévient la formation des mauvaises odeurs. Grâce à sa fonction hygiénique, il prévient efficacement de la prolifération des bactéries, en augmentant la fraîcheur et le confort du tissu en contact avec la peau.